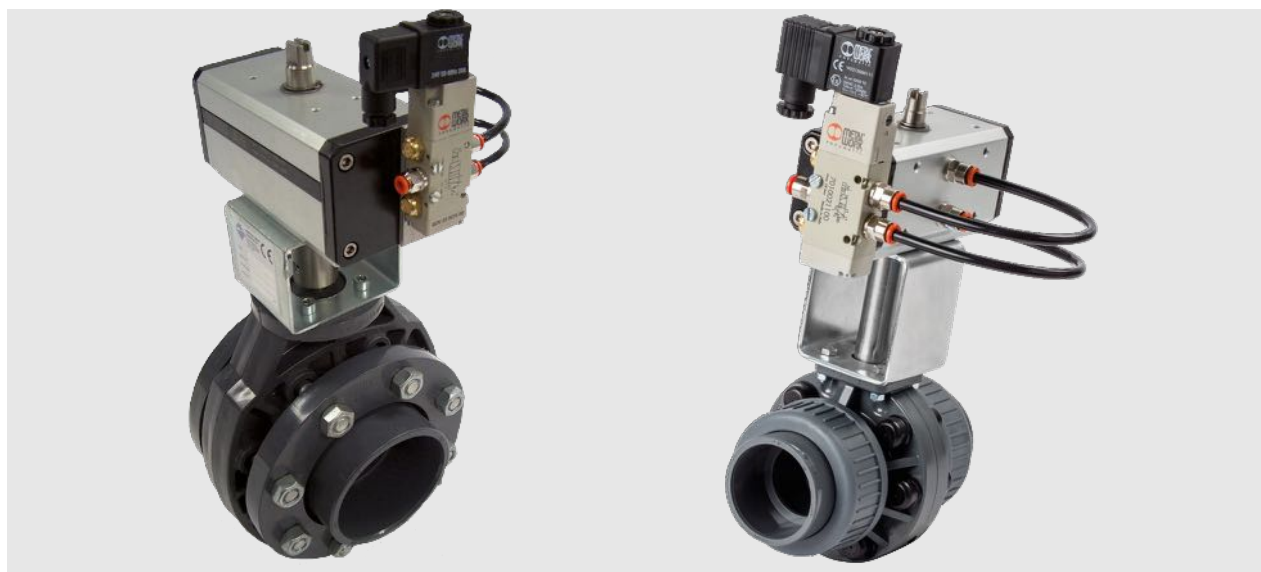


I ENVALVE SERIE PVK 20 T/M 200 MM

Met pneumatische aandrijving



Beschrijving

De Envalve PVK vlinderkleppen zijn ontworpen om als afsluiter dienst te doen. Met een pneumatische aandrijving kunnen ze op afstand bestuurd worden. De vlinderkleppen zijn vervaardigd van pvc en hebben een manchet van epdm waardoor ze tegen veel agressieve stoffen bestand zijn. De kleppen zijn ook verkrijgbaar met een Viton[®] manchet.

Voordelen

- o grote doorstroomcapaciteit
- o gering drukverlies
- o stroomrichting naar beide zijden
- o kleine inbouwmaat
- o weinig onderdelen
- o noodhandbediening aanwezig

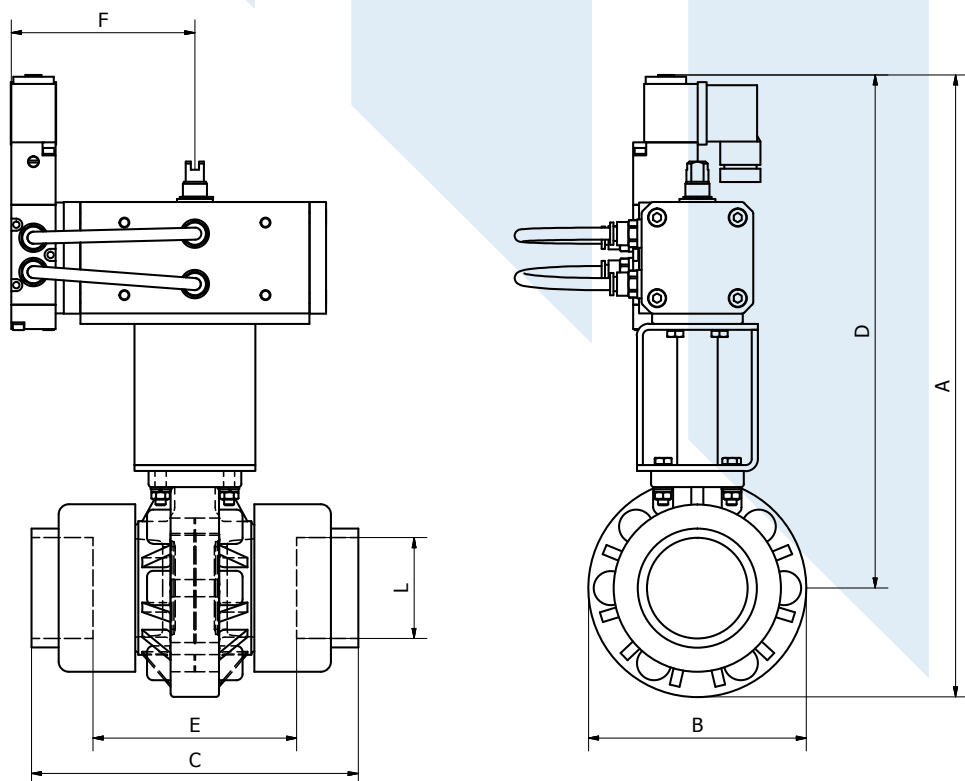
De vlinderkleppen zijn ontworpen om te functioneren als afsluiter in een systeem of proces waarin vloeibare media worden gebruikt. Teneinde de klep te bedienen, is de klepas gekoppeld aan een pneumatische aandrijfmotor, ook wel actuator genoemd. Deze aandrijfmotor wordt door middel van perslucht links of

rechtsom gedraaid. Een elektrisch stuurventiel bedient de aandrijfmotor met lucht. Als het stuurventiel spanning krijgt, schakelt deze om. De aansluitspanning van het stuurventiel is 24 Vac of 24 Vdc. Het stuurventiel is monostabiel, hetgeen betekent dat als de spanning weggenomen wordt, het stuurventiel naar zijn beginstand gaat en de aandrijfmotor ook terugloopt (dicht). De stuurdruk moet tussen de 5,6 en 8,4 bar zijn. De vlinderkleppen type 20 t/m 63 zijn voorzien van wartelmoeren met een kraagbus en O-ring. De kleppen 75 t/m 200 zijn voorzien van flenzen. De manchet van de klep dient tevens als pakking. De kleppen zijn voorzien van 5/2 stuurventielen. De stuurventielen kunnen voorzien worden van naaldregelventielen, zodat de snelheid van openen en/of sluiten geregeld kan worden. Let bij gebruik van smeermiddelen in het luchtcircuit op dat de gebruikte olie samengaat met NBR. Optie: extra eindschakelaars.

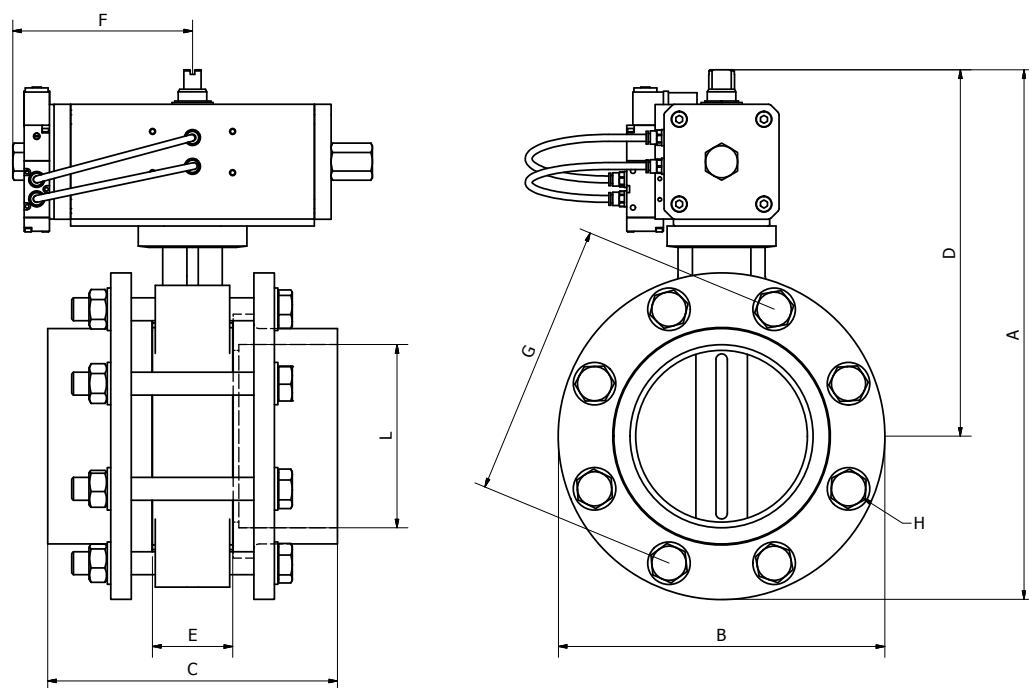
Aanduiding van de modellen

- o PVK: I klep – I aandrijving pneumatisch

AFMETINGEN PVK 20-63 GDA



AFMETINGEN PVK 75-200 FDA



AFMETINGEN PVK 20 T/M 200 G/FDA

PVK 20 T/M 200 (mm)									
KLEP TYPE (L)	DN	A	B	C	D	E	F	G	H
20	15	285	80	112	245	80	91		
25	20	285	80	118	245	80	91		
32	25	285	80	124	245	80	91		
40	32	302	96	138	254	86	91		
50	40	308	108	162	254	101	91		
63	50	333	126	188	270	112	91		
75	65	346	185	141	253	46	102	145	16 x 130
90	80	357	200	162	257	49	120	160	16 x 140
110	100	381	220	193	271	56	120	180	16 x 160
125	110	427	235	213	306	64	157	190	16 x 180
160	150	462	285	253	320	70	157	240	20 x 200
200	200	537	322	298	377	71	168	270	20 x 250

TECHNISCHE GEGEVENS AANDRIJVING

ACTUATOR TYPE	DA
STUURVENTIEL	
SPANNING	24 VAC/DC
FREQUENTIE	50/60 Hz
SPOELVERMOGEN	5 W (AANTREKKEN 9 W)
AFDICHTING	IP65
BEDRIJFSTOESTAND	100% ED
AANDRIJFMOTOR	
MIN. WERKDRUK	5,6 Bar
MAX. WERKDRUK	8,4 Bar
OMGEVINGSTEMP.	0.. + 50°C
MONTAGESTAND	ZIE HANDLEIDING

HYDRAULISCHE EN MAATGEGEVENS

TYPE	LIJM (mm)	DN	Kv-WAARDE (m ³ /uur)	GEWICHT (kg)
PVK 20	20	15	10	< 3,0
PVK 25	25	20	14	< 3,0
PVK 32	32	25	15	< 3,0
PVK 40	40	32	35	< 3,0
PVK 50	50	40	56	< 3,0
PVK 63	63	50	100	< 3,0
PVK 75	75	65	1700	4,0
PVK 90	90	80	3550	8,0
PVK 110	110	100	5900	9,0
PVK 125	125	110	9850	9,5
PVK 160	160	150	18700	10,0
PVK 200	200	200	30500	14,0

TECHNISCHE GEGEVENS KLEP

KLEP 20 T/M 63 KUNSTSTOF 2-WEG; WARTELMOEREN	
BEHUIZING	PVC
MANCHET	EPDM
MAX. DRUK	10 BAR BIJ 20°C
MAX. OMGEVINGSTEMP.	60°C

TECHNISCHE GEGEVENS KLEP

KLEP 75 T/M 200 KUNSTSTOF 2/2 WEG; FLENZEN MET BOUTEN EN MOEREN	
BEHUIZING	PVC
MANCHET	EPDM
MAX. DRUK	10 BAR BIJ 20°C
MAX. OMGEVINGSTEMP.	60°C